## HOJA TÉCNICA DE FLEXILON 1102

#### Ligante para condiciones de temperatura y humedad alta

### **DESCRIPCIÓN**

General Flexilon 1102 es un ligante que cura mediante humedad basado en

poliéter de polioles

Flexilon 1102 es en base MDI. No contiene monómeros volátiles y

es TDI libre.

Flexilon 1102 tiene un curado muy lento para ser usado en climas cálidos, sobre sustratos calientes o cuando se requiere un tiempo

de curado muy largo.

Usos Flexilon 1102 se usa como ligante en instalaciones "in situ" en

pistas deportivas y superficies de seguridad a base de caucho

reciclado a partir de neumáticos o EPDM

<u>APLICACIÓN</u>

Rango de cobertura El rendimiento del material dependerá del tipo de

caucho o método de uso. Normalmente oscila entre

12-20%

Método de aplicación Las mezclas de Flexilon 1102 no deben aplicarse a

superficies húmedas . Flexilon 1102 puede usarse después de haber llovido en caso que la superficie se

encuentre visiblemente seca

#### **ALMACENAMIENTO**

Almacenar en un sitio fresco y seco en el interior. Evitar la apertura innecesaria de bidones. No añada ningún otro tipo de producto sin el permiso escrito por parte del fabricante.

Una vez abierto el contenedor, Flexilon 1102 empezará a curar y formará una película ligera. Los bidones que no se usen en su totalidad deben ser cerrados inmediatamente y usarse lo mas pronto posible.

#### **BIDONES USADOS**

#### Tratamiento /Descontaminación

Lavar a conciencia usando con un fuerte detergente acuoso y dejar permanentemente abierto. La reacción de los isocianatos con agua revierte en la formación de dióxido de carbono y si el bidón se encuentra cerrado comporta la acumulación de gases en su interior. Este tratamiento convierte cualquier líquido residual en un sólido inerte.

#### SALUD Y SEGURIDAD

Las recomendaciones hechas en la hoja de seguridad del material (MSDS) para éste producto deben ser siempre seguidas

# CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL

# Flexilon 1102

Gravedad específica	1.1 g/cm3
Apariencia	Líquido color marrón claro
Viscosidad a 25°C	3000mPas
Punto de inflamabilidad	>200°C
Estabilidad de almacenaje	9 meses
Porcentaje de NCO	10%

